

SABANCI ÜNİVERSİTESİ
İNŞAAT TADİLAT VE REVİZYON İŞLERİ
GENEL TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. GİRİŞ

SABANCI ÜNİVERSİTESİ içerisinde yapılacak inşaat tadilat, revizyon ve yapım işleri.

1.1. Genel

Yapılacak inşaat işleri ile ilgili tüm imalat çizimleri, imalatçı verileri, teçhizat, malzeme ile ilgili belgeler onaya sunulacak, ayrıca şantiye tesliminden önce bu onaylar alınmış olacaktır.

Kısmi olarak onaya sunulan belgelerde, imalatçının adı, ticari unvanı, T.S.E belgeleri, imalat yeterlilik belgesi, test sonuçları, katalog, uygulama metodu ve bilgileri, model numaraları gerektiğinde numuneleriyle referansları yüklenici ile yapılan inşaat sözleşmesi hükümlerine uygunluk esas olacaktır.

Malzemelerin seçimi projeye ve tanımlara uygun olarak işveren seçtiği yada önerdiği ürün kullanılacaktır.

Yüklenicinin yapacağı imalatlarda ki bozukluklar (malzeme dahil) tamamen yüklenicinin sorumluluğunda olup, bu gibi imalatlar işverence söktürülecek ve yenisi bila bedel olarak Yükleniciye yaptırılacaktır.

Geçici kabulde tüm mahaller temiz, tozsuz, lekesiz, pürüzsüz halde hemen kullanıma hazır bir şekilde, hiçbir inşaat pisliği ve tozu olmaksızın, ek bir temizliğe gerek kalmayacak şekilde teslim edilecektir. Şu kadar ki depolar, mekanik mahaller gibi servis mahalleri de bu tanıma dahildir.

1.2. Malzemeler ve İşçilik

"Malzeme" terimi, Yüklenici tarafından temin edilen işe göre her cins ham, işlenmiş veya imal edilmiş bütün malzeme, teçhizat ve makine anlamına gelecektir.

Yüklenici tüm imalatlarda (inşaat, mekanik, elektrik) kullanacağı malzemeleri İşveren'e, üretim veya Şantiye de kullanmadan önce onaylatacaktır.

Yüklenici, işverenin talep etmesi durumunda, malzeme numunelerini bedeli kendisi tarafından karşılanmak üzere işverenin onaylayacağı bir laboratuvar yada kuruluşta tahkikini yaptıracak ve neticelerini işveren onayına sunacaktır. Bu gibi tahkikler için her türlü alet, malzeme ve teçhizat Yüklenici tarafından sağlanacaktır.

Malzemelerin, ürünlerin ve işçiliğin tamamen ayrıntılı olarak açıklanmadığı yada açıkça belirtilmediği yerlerde ve durumlarda ;

- (a) işe uygun bir standart ve proje dokümanları bağlamında tespit edilen, ya da bunlarla makul olarak bağlantılı olan amaçlara uygun yöntemler ve,
- (b) Doğru inşaat tekniklerine uygun uygulama yapılacaktır.
- (c) Aksi belirtilmedikçe Türk standartlarına uygun olacaktır. Türk standartlarının yeterli olmadığı yerde diğer eşdeğer uluslararası standartlar uygulanacaktır.
- (d) Yangın dayanımı yüksek malzemelerin seçimi ve uygulanması ön planda tutulacaktır.

1.3. Genel Nitelikleri

Aksi belirtilmedikçe, malzemeler yeni (kullanılmamış) olacaktır. YÜKLENİCİ, işi tamamlamak için gerekli bütün malzemenin, aynı çeşit, aynı boyut, aynı kalite ve aynı genel görünüm koşullarını taşıyacağını İŞVEREN' e taahhüt edecektir.

Onaylanmış olan malzeme dışında bir başka malzemenin kullanıldığının işverence tespiti halinde, Yüklenici tüm malzeme ve işçilik masrafları kendine ait olmak üzere kullanılan malzemeyi, numunesi onaylanmış malzeme ile değiştirecektir.

YÜKLENİCİ, görünümde tutarlılık istendiğinde, malzemeyi devamlı surette aynı kaynaktan temin etmeyi taahhüt edecektir.

YÜKLENİCİ, İŞVEREN' e teslim edeceği tüm uygulama ve mahalleri kullanıma ve /veya takip eden uygulamalara hazır hale getirmekle yükümlüdür.

1.4. Patentli Malzeme

Yüklenici, uygulamayı teklif ve taahhüt ettiği her malzemenin yetkililerce onaylanmış tüm teknik spesifikasyonlarını, standartlarını ve örneklerini teklifi ile birlikte işverene sunacaktır.

Yüklenici uygulayacağı malzemenin depolanması, hazırlığı ve montajında malzeme üreticisinin son geçerli matbu yada şifahi tavsiyeleri / talimatlarına uygun davranacaktır.

Bu tavsiyeler / talimatlar herhangi bir diğer şartname belirlemesi ile çelişki durumunda olursa, işverene bilgi verecektir.

1.5. Malzemenin Korunması

YÜKLENİCİ ;

- (a) işin yükleme, çarpılma ve herhangi başka şekilde fiziksel hasar oluşumunu önlemeyi ;
- (b) Malzemeyi temiz tutmayı ve kirlenmesini önlemeyi; özellikle görünüme açık ince yapı işlerinde lekelenmeyi, çatlamaları, çizilmeleri ve diğer görünüm bozucu oluşumları önlemeyi;
- (c) Malzemeyi; erken sertleşme, rutubet ve benzer kusurlardan korumak için, uygun düşük rutubetli bir ortamda ve kuru durumda bulundurmamayı; depolanmış ürünlerin etrafında ve arasında serbest hava dolaşımına imkan verecek şekilde depolamayı;
- (d) Malzemenin aşırı yüksek ya da düşük ısı derecesi koşullarına ve hızlı ısı derecesi değişikliklerine maruz kalmasını önlemeyi;
- (e) Malzemeyi; yağmurdan, rutubetten, dondan, güneşten ve diğer etkenlerden yeteri derecede, ve uygun olarak korumayı; Kullanım anında ürünlerin uygun ısı derecesi ve rutubet düzeyinde olmasını sağlamayı ;
- (f) Ambar ve sundurmaların yeterince geniş olmasını, olumsuz hava koşullarından korunaklı ve güvenceye alınmış durumda olmasını ;
- (g) Malzemelerin farklı çeşit ve sınıflarının ayrı ve uygun olarak belirlenmiş yerlerde muhafaza edilmelerini ;
- (h) Mümkün olduğunca malzemeyi kullanılmasından hemen öncesine kadar kendi orijinal ambalajında, paketlerinde yada konteynır içinde bulundurmamayı;
- (i) Mümkün olan durumlarda, malzeme üzerindeki montajdan sonra koruyucu ambalajları, işin tamamlanmasının hemen öncesine kadar malzeme üzerinde muhafaza etmeyi ;

(j) Koruyucu önlemlerin tamamen amaca uygun ve ürünlere/malzemelere zarar getirebilecek nitelikte olmamasını sağlamayı; gerçekleştirecektir. Montajdan önce veya montaj sırasında hasar görmüş malzeme, bedeli Yükleniciye ait olmak üzere değiştirilecektir.

1.6. İşçiliğin Genel Nitelikleri

Çalışanlar, işin türü ve niteliği bağlamında, uygun şekilde işinin ehli ve tecrübeli olacaklar ve; Dondan, yağmurdan ve diğer olumsuz koşullardan dolayı işe gelecek hasarı önlemek için tüm gerekli tedbirleri alacaklardır;

- a) Aksam ve malzemeyi montajdan ya da kullanmadan önce, dikkatle kontrol edecek ve kusurlu olanları kullanmayı reddedeceklerdir.
- b) Tespit ve tesis işlerini; güvenli, doğru ve düzgün biçimde yapacaklardır.
- c) Vidalı ve civatalı montaj yerlerinde, toleransı karşılamak ve şekil bozukluğunu önlemek için, uygun ve sağlam olarak oturmayı sağlayacaklardır. Montaj aksamı aşırı sıkıştırılmış olmamalıdır.
- d) Harç yada yalıtkan ile kapatılacak yada görüşe açık bırakılacak birleşme yerlerinin düzgün ve hizalı olması için, parçaların yerine oturmasını ve montajını ayarlı biçimde yapacaklardır.
- f) Bütün hareketli parçaların gerektiği gibi ve serbestçe çalışmasını sağlayacaklardır. Onay alınmadan, bütünsel olarak tamamlanmamış parçalar ve malzemelerin kenarları kesilmeyecek, tesviye amacı ile törpülenmeyecek veya taşlanmayacaktır.
- g) İşverenin onayı alınmadan hiçbir işe başlanmayacak ve iş sırasında işverenin tüm talimatlarına uyulacaktır. Yüklenicinin emrinde çalışan alt yükleniciler kendi işinin düzeninden ve iş sahasının temizliğinden sorumlu olacaklar. Alt taşeron firmalar çalışmalarını esnasında birbirlerinin işlerini engellemeyecektir.
- h) Tüm işçilikler birinci sınıf olacak ve en kaliteli işçilik şartlarına uygun olacaktır. Teknik şartnamedeki tüm standartlara minimum uygunluk sağlanacaktır,
- i) İşin; tam bitmiş, gerekli koruma önlemleri alınmış ve iş sahasının tamamen temizlenmesinden sonra işverenden geçici kabul yapması istenecektir.

1.7. Örnekler / Onaylar

a) Tüm ürünlerin yada malzemelerin onaylanma zorunluluğu vardır. YÜKLENİCİ kullanmadan önce, örnekleri standart belgeleri kullanım için uygunluk belgelerini, uygulama metodları ve bilgilerini ibraz etmelidir. YÜKLENİCİ onaylı numuneleri şantiyede, iyi ve temiz koşullarda, iş bağlamında kullanılanlarla karşılaştırılabilmesi için muhafaza etmeli ve gereksinim kalmadığında da kaldırmalıdır.

İŞVEREN'in denetleme yada herhangi başka etkinlik sonucundaki onayı yazılı olarak teyit edilmedikçe, ürünlerin yada işin onaylanmış olduğu kabul edilmeyecektir.

2. YIKIM-SÖKÜM VE DEMONTAJ İŞLERİ

2.1. Mobilya Demontaj ve Taşıma.

Tanım: Proje alanındaki mobilyaların demontajı ve taşınması.

Yapımı Tarifi, Şartları ,Ölçüsü:

Proje alanındaki, çalışma masaları ile yerine göre demontaj gerektiren dolap vb. diğer mobilyaların demontajı ile demontaj gerekmeyen diğer mobilyaların (dolap,sandalye,sehpa,pano,yazı tahtası, resim,panao vb.) işverenin göstereceği alana taşınması .

Ölçüsü : Proje alanındaki miktarına göre hesaplanır.

Birimi : Adet (Adetler üzerinden tüm mobilya işi götürü bedel olarak fiyatlanır.)

2.2. Plastik Süpürgelik Demontajı.

Tanım: Proje alanındaki PVC yada Halı Zemin kaplamanın duvar bitişlerindeki duvara vidalı metal tırnak ile tutturulmuş PVC süpürgeliklerin ve metal tırnakların demontajı.

Yapımı Tarifi, Şartları ,Ölçüsü:

Proje alanındaki PVC yada Halı Zemin kaplamanın duvar bitişlerindeki duvara vidalı metal tırnak ile tutturulmuş PVC süpürgeliklerin çekilerek sırasına göre demonte edilip kağıt bant ile gruplandırılır . Altındaki metal tırnaklar sağlam bir şekilde sökülür ve poşetlenir. İdarenin göstereceği alana konur.

Ölçüsü : Proje alanındaki miktarına göre hesaplanır.

Birimi : Metre

2.3. Kapı kanadı demontajı.

Tanım: Kapı kanadının kasadan ayrılması işi.

Yapımı Tarifi, Şartları ,Ölçüsü:

Kapı kanadı menteşelerinin kasaya tutturuluş vidalarından sökülmesi ve idarenin göstereceği yere taşıma ve istiflenir.

Ölçüsü : Proje alanındaki kapı miktarına göre hesaplanır.

Birimi : Adet

2.4. Tuğla duvarda Çelik kapı kasası sökümü.

Tanım: Tuğla duvarda hali hazırda bulunan çelik kapı kasalarının sökümü.

Yapımı Tarifi, Şartları ,Ölçüsü:

Tuğla duvarda geçmeli sistem olmayan çelik sac kapı kasaları, şalama yada elektrikli sac kesme makineleri kesilerek küçültülerek ve bağlantıları koparılarak sökülür. Sonrasında Kampüs atık depolama sahasında gösterilecek alana işi alan firma tarafından taşınır.

Ölçüsü : Yıkılan yerin alanındaki kapı miktarına göre hesaplanır.

Birimi : Adet

2.5. Alçıpan duvarda Çelik kapı kasası sökümü.

Tanım: Alçıpan duvarda hali hazırda bulunan çelik kapı kasalarının sökümü.

Yapımı Tarifi, Şartları ,Ölçüsü:

Alçıpan duvarda geçmeli sistem olan çelik sac kapı kasaları, geçme yerlerinden çekilerek kasa duvar bağlantısından gevşetilerek duvardan sökülür. Sonrasında Kampüs atık depolama sahasında gösterilecek alana işi alan firma tarafından taşınır.

Ölçüsü : Yıkılan yerin alanındaki kapı miktarına göre hesaplanır.

Birimi : Adet

2.6. Halı ve Keçe sökümü.

Tanım : Şap üzerine serili rulo halı ve keçe sökümü.

Yapımı Tarifi, Şartları ,Ölçüsü:

Şap üzerine serili rulo halı falçatılarla küçültülerek sökülür. Şap üzerine tutkal ile tutturulmuş halı altındaki tekstil keçe, plastik aparat ucuna falçata ağızı takılı ekipman ile kazınarak sökülür.Şap üzerinde herhangi bir tekstil parçası ve tutkal yığıntısı kalmayınca kadar.

Sökülen halılar tadilat alanındaki uygun alanda toplanır ve çalışılan günün bitimine yakın zamanda kampüs içerisinde atık depolama alanına işi yapan firma tarafından taşınır.

Ölçüsü : Söküm yapılacak proje alanına göre hesaplanır.

Birimi : m²

2.7. Karo-Rulo PVC Zemin kaplama sökümü.

Tanım : Şap üzerine yapıştırılmış rulo yada karo PVC Zemin kaplama sökümü.

Yapımı Tarifi, Şartları ,Ölçüsü:

Şap üzerine yapıştırılmış Rulo yada Karo PVC Zemin kaplama çekme ve kesme ekipmanlarla zeminden sökülür.

Sökülen PVC kaplamalar tadilat alanındaki uygun alanda toplanır ve çalışılan günün bitimine yakın zamanda kampüs içerisinde atık depolama alanına işi yapan firma tarafından taşınır.

Ölçüsü : Söküm yapılacak proje alanına göre hesaplanır.

Birimi : m²

2.8. Karo taşıyünü asmatavan plakalı asma tavan demontajı .

Tanım : Karo taşıyünü Asma tavan plakalı asma tavanın plakaları ve çitalarının demontajı.

Yapımı Tarifi, Şartları ,Ölçüsü:

Proje alanındaki asma tavanın Karo taşıyınünü asma tavan plakalarının iyi durumda olanları kirlenmeden toplanır ve proje alanında uygun alana istiflenir. Kullanılmayacak durumda olanlar çöp torbalarına konur ve atık sahasında gösterilecek alana taşınır. Asma tavan çıtaları tekrar kullanılabilir sağlamlıkta olanlar idareye teslim edilir . Kullanılmayacak durumda olanlar. Metal atık depolama alanına taşınır.Aski çıtaları tekrar karo asma tavan yapılacak ise kalabilir. Yapılmayacak ise demonte edilip idareye teslim edilir.

Ölçüsü : Söküm yapılacak proje alanına göre hesaplanır.(Hesapta tüm asma tavan bir bütün olarak hesaplanır.(Plaka ,çita, askı aparatları,kenar profili vb.)

Birimi : m²

2.9. 19'luk İZO Tuğla duvar yıkımı.

Tanım : İçi Çimemto şerbeti ile doldurulmuş 19'luk İZO tuğla duvarın yıkılması işi.

Yapımı Tarifi, Şartları ,Ölçüsü:

Binalardaki tuğla duvar yüksekliği 4.60 mt dir.Yıkımdan önce yıkım alanı, işi yapacak firma tarafından binanın diğer alanlarına tozumanın gitmesini önlemek için örtü naylonu ve kağıt bant ile kaplanır. Duvarın her iki yüzeyindeki alan koruma altına alınır.Zemine koruma naylonu serilir. Kullanıcak örtü ve koruma naylonları yeni kullanılmamış olması zorunludur.

- Tuğla duvar komple yıkılacaksa bu yüksekliğe uygun iskele ve merdiven getirmekle yükümlüdür işi alan firma . Komple yıkımlarda duvar yukarıdan hilti ile küçük parçalar haline getirilip balyoz yardımı ile kopartılır. Bu parçalar 50 cm'e geçemez.
- Tuğla duvar kısmi kırım yapılacak ise (Pencere, kapı boşluğu için vb) Kırım yapılacak alanın kenarı duvarın her iki yüzeyinden hilti ile koparıldıktan sonra balyoz yada diğer kırıcılar yardımı ile yukarıdan aşığıya kırılır.

Yıkım alanındaki çıkan atıklar çuvallanarak tadilat alanındaki uygun alanda toplanır ve çalışılan günün bitimine yakın zamanda yada idarenin talebine göre kırımın hemen akabinde kampüs içerisinde atık depolama alanına işi yapan firma tarafından taşınır.

Ölçüsü : Yıkım yapılacak proje alanına göre hesaplanır.

Birimi : m²

2.10. 15 cm'lik Alçıpan duvar sökümü .

Tanım : 100 'lük Alçıpan profile, içi taşıyınü kaplı ve her iki yüzeyi 12,5 mm çift alçıpan ile kaplı duvar.

Yapımı Tarifi, Şartları ,Ölçüsü:

Binalardaki alçıpan duvar yüksekliği 4.60 mt dir.Yıkımdan önce yıkım alanı, işi yapacak firma tarafından binanın diğer alanlarına tozumanın gitmesini önlemek için örtü naylonu ve kağıt bant ile kaplanır. Duvarın her iki yüzeyindeki alan koruma altına alınır. Zemine koruma naylonu serilir.Kullanıcak örtü ve koruma naylonları yeni kullanılmamış olması zorunludur.

Alçıpan duvar bir yüzeyden başlanarak önce o yüzetdeki alçıpan levhalar sökülür ve uygun alanda istiflenir. Sonra duvar içerisindeki taş yünleri çıkarılıp çuvallanıp uygun alanda istiflenir.Sonsa diğer duvar yüzündeki alçıpan levhalar sökülür. Sonrada Alçıpan duvarı oluşturan Metal profiller sökülür.

Çıkan atıkların tamamı kampüs atık depolamasında gösterilecek alanlara taşınır. Alçıpan levha ve taşıyınları inşaat atık depolama alanına taşınır. Metal atıklar metal depolama alanına taşınır.

Ölçüsü : Yıkım yapılacak proje alanına göre hesaplanır.

Birimi : m²

2.10. Sulu sistem beton kesme makinası ile şap kesimi yapılması .

Tanım : Sulu system beton kesme makinası ile şap kesimi yapılması .

Yapımı Tarifi, Şartları ,Ölçüsü:

İdarece onaylanmış proje ve detaylarına göre;

Sulu system kesim yapan beton kesme makinası ile istenen ölçü ve ebatlarda kesim yapılması. Kesim yapılacak şapın çıkarılacak bölümü çepeçevre kesildikten sonra hilti ile kırılarak yerinden sökülür. Söküm yapılırken diğer taraftan yardımcı işçide kırılan betonları çuavallayarak çalışma alanından nakliye aracına taşınır.

Çıkan atıkların tamamı kampüs atık depolamasında gösterilecek alanlara taşınır.

Ölçüsü : Yapılacak iş proje alanına göre hesaplanır.

Birimi : m²

2.10. Mevcut duvar içerisine kanal açma makinası ile istenen ebatlarda kanal açılması .

Tanım : Mevcut duvar içerisine kanal açma makinası ile istenen ebatlarda kanal açılması .

Yapımı Tarifi, Şartları ,Ölçüsü:

İdarece onaylanmış proje ve detaylarına göre;

Kanal açma makinası ile istenen ebatlarda kanal açılır. Kanal açımı sonrası çıkan atıklar çuavallanarak çalışma alanından nakliye aracına taşınır.

Çıkan atıkların tamamı kampüs atık depolamasında gösterilecek alanlara taşınır.

Yapım esnasında çalışma alanı ile ilgili hertürlü koruma ve önleme işi yapan firma tarafından yapılır.

Ölçüsü : Yapılacak iş proje alanına göre hesaplanır.

Birimi : m²

3. İMALATLAR

3.1. 19'luk Geçmeli tip İZO Tuğla duvar yapımı.(29x19x23,5 cm)

Tanım : İçi Çimemto şerbeti ile doldurulurak, Kireçsiz Çimento Esaslı Duvar Örgü Harcı ile 19'luk İZO tuğla duvarın yapım işi. (Hazır harç Entegre "DUVAREL Çimento Esaslı Duvar Örgü Harcı") uygun olur.

Yapımı Tarifi, Şartları ,Ölçüsü:

29x19x23,5 cm Ebatlı geçmeli system İZO tuğla ile Tuğla duvar yapılacak. Tuğla Standardı Tip (Ts En 771-1).

Binalardaki tuğla duvar yüksekliği 4.60 mt dir. Tuğla duvarın zeminden 220 cm yüksekliğinde 19x30 cm kesitinde duvar uzunluğunda B.A. demirli hatlı dönülmelidir.

Duvar yapım alanı, işi yapacak firma tarafından binanın diğer alanlarına tozumanın ve görüntü kirliliğine yol açmaması için örtü naylonu ve kağıt bant ile kaplanır. Duvarın her iki yüzeyindeki alan koruma altına alınır. Zemine koruma naylonu serilir. Kullanılacak örtü ve koruma naylonları yeni kullanılmamış olması zorunludur.

Düşey delikli, (19 x 29 x 23.5 cm) boyutlarında geçmeli izo tuğla ve 300 kg çimento dozlu harç (0.103 m³/m²) ile projesine uygun olarak düşey delikli tuğla duvar yapılması, lüzumunda sulanması, inşaat yerindeki yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, her türlü malzeme ve zayıtı, işçilik, araç ve gereç giderleri, müteahhit kârı ve genel giderler dahil, 1 m² düşey delikli tuğla duvar yapılması.

Yapım alanındaki çıkan atıklar çuvallanarak tadilat alanındaki uygun alanda toplanır ve çalışılan günün bitimine yakın zamanda yada idarenin talebine göre kırımın hemen akabinde kampüs içerisinde atık depolama alanına işi yapan firma tarafından taşınır.

Ölçüsü : Proje alanına göre hesaplanır. 0,10 m² küçük boşluklar düşülmez.

Birimi : m²

3.2. 300 Kg Çimento Dozlu Harç Yapımı

Tanımı: 300 Kg Çimento Dozlu Harç Yapımı.

Analizi 1m³;

- İnce siva veya derz kumu (elenmiş ve yıkanmış) (ts 706 en 12620+a1) 1 m³
- Portland çimentosu (torbalı) ts en 197-1 cem ı 42.5 r) 0,3 ton
- Su 0,23 m³

Birimi : m³

3.3. 400 Kg Çimento Dozlu Harç Yapımı

Tanımı: 400 Kg Çimento Dozlu Harç Yapımı.

Analizi 1m³;

- İnce siva veya derz kumu (elenmiş ve yıkanmış) (ts 706 en 12620+a1) 1 m³
- Portland çimentosu (torbalı) ts en 197-1 cem ı 42.5 r) 0,4 ton
- Su 0,26 m³

Birimi : m³

3.4. 12.5 mm Kalınlığında alçıpan plakalarla (2+2) ve C-100 galvanize dikme profillerle bölme duvar yapılması

Tanım : Alçı duvar levhaları ile C-100 (0,80 mm) galvaniz dikme profiller ve taş yünü levha dolgulu bölme duvar yapılması (tek profil-60 cm aks aralığı) (12,5 mm Çift kat alçı duvar levhası ile)

Yapımı Tarifi, Şartları ,Ölçüsü:

İdarece onaylanmış proje ve detaylarına göre; 100 mm'lik Duvar U- profillerinin (DU100) vida ve plastik dübel kullanılarak 60 cm aralıklarla taban ve tavana sabitlenmesi, DU10 ve yan duvarlara tutturulacak 100 mm lik Duvar C- profillerinin (DC100) altına 100 mm'lik ses yalıtım bandının yapıştırılması; DC100 profillerinin kesilmesi, DC100 profillerinin 60 cm aralıklarla DU100 profillerinin arasına geçirilmesi, 8 cm kalınlıkta 83 kg/m³ yoğunluğundaki taşıyıcı levhaların yerleştirilmesi ve 12,5 mm lik alçı duvar levhasının DU100 ve DC100 profillerine 25 mm'lik borazan vidalarla sabitlenmesi, gerektiği durumlarda alçı duvar levhasının kesilerek ebatlanması, Yüzeyle 2. Kat alçıpan levhalar montajı yapılırken alttaki derzler şaşırtılarak yapılır ve derz dolgu alçısı ile 3 mm den fazla boşluklara ön dolgu yapılması, vida başlarının derz dolgu alçısıyla kapatılması, derz bandının alçı duvar levhası ek yerlerine yapıştırılması, bant üzerine derz dolgu alçısı uygulanması suretiyle bölme duvarın oluşturulması her türlü malzeme ve zayıtı, işçilik, işyerinde yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma ile müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 m²

Ölçüsü : Proje alanına göre hesaplanır. 0,50 m² küçük boşluklar düşülmez.

Birimi : m²

3.5. Hazır makine sıvası ile duvarlara tek kat alçı sıva yapılması (20mm kalınlık)

Tanım : Tuğla ve brüt yüzeyle Hazır makine sıvası ile duvarlara tek kat alçı sıva yapılması (20mm kalınlık)

Yapımı Tarifi, Şartları ,Ölçüsü:

İdarece onaylanmış proje ve detaylarına göre; Fabrikasınca kuru olarak hazırlanmış ve torbalar üzerinde yazılı kullanma talimatına uyularak alçılı tek kat makine sıvası malzemesinin uygun miktarda su ile karıştırılarak elde edilen harc ile duvar yüzeylerine ortalama 2 cm kalınlığında tek kat sıva yapılması, duvar yüzeyinin temizlenmesi, astarlanması. Sıva merkezlerinde köşe profili farklı malzeme geçişlerinde sıva filesinin konularak ve üzerine 3 mm kalınlığında saten alçı kaplama yapılması, zımparalanması, tozlardan temizlenmesi. Her türlü malzeme ve zayıtı, işçilik, çalışma sehpaları, inşaat yerindeki yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 m²

Ölçüsü : Proje alanına göre hesaplanır. Boşluklar ve kaplamalar düşülür.

Birimi : m²

3.6. Beton, tuğla duvar vb. yüzeylere perlitli sıva ve saten alçı kaplama yapılması

Tanım : Beton, tuğla duvar vb. yüzeylere perlitli sıva ve saten alçı kaplama yapılması (20mm kalınlık)

Yapımı Tarifi, Şartları ,Ölçüsü:

İdarece onaylanmış proje ve detaylarına göre; Fabrikasınca kuru olarak hazırlanmış ve torbalar üzerinde yazılı kullanma talimatına uyularak alçılı tek kat makine sıvası malzemesinin uygun miktarda su ile karıştırılarak elde edilen harc ile duvar yüzeylerine ortalama 10 mm kalınlığında tek kat sıva yapılması, duvar yüzeyinin temizlenmesi, astarlanması. Son kat 1/3 perlitli alçı + 2/3 saten alçı karışım harcı ile 9 mm kalınlığında ikinci katın çekilmesi, Sıva merkezlerinde köşe profili farklı malzeme geçişlerinde sıva filesinin konularak ve üzerine 3 mm kalınlığında saten alçı kaplama yapılması, zımparalanması, tozlardan temizlenmesi. Her türlü malzeme ve zayıtı, işçilik, çalışma sehpaları, inşaat yerindeki yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 m²

Ölçüsü : Proje alanına göre hesaplanır. Boşluklar ve kaplamalar düşülür.

Birimi : m²

3.7. İç mekanlarda el ile uygulanan son kat yüzey düzeltme perdah alçısı yapımı (KNAUF SATENGIPS) yada muadili.

Tanım : Alçı plaka, çimento veya alçı sıva ile kaplanmış duvarlar, düzgün kara sıva ve brüt beton, kirli ve boyanmış yüzeyler üzerine tek veya çift kat olarak perdah alçısı yapımı. Ayrıca Boya ve duvar kağıdı gibi yüzey sonlama uygulamalarından önce,düzgün ve pürüzsüz yüzey elde edilmesi için.

Yapımı Tarifi, Şartları ,Ölçüsü:

İdarece onaylanmış proje ve detaylarına göre; Fabrikasınca kuru olarak hazırlanmış ve torbalar üzerinde yazılı kullanma talimatına uyularak ;

- Yüzey temizliği ve gerekliyse tamiri yapılmalıdır.
- Temiz bir kaba konulan harç miktarına uygun suya; alçı, suyun yüzeyini bir parmak geçene kadar sepelenmelidir. 2-3 dakika bekledikten sonra mekanik bir karıştırıcı ile iyi bir karışım elde edilene kadar düşük devirde karıştırılmalıdır.
- Hamur haline gelen harca tekrar su ve alçı eklenmemelidir.
- Satengips uygulanmadan önce duvara astarlanmalıdır.
- Satengips yüzeye mala ile kalınlığı maks. 1 mm olacak şekilde ince bir tabaka halinde uygulanmalıdır.
- Derz dolgu uygulam. Her türlü malzeme ve zayıtı, işçilik, çalışma sehpaları, inşaat yerindeki yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 m²

Ölçüsü : Proje alanına göre hesaplanır. Boşluklar ve kaplamalar düşülür.

Birimi : m²

3.8. İç mekanlarda Santen alçılı yüzeylere astar uygulanarak iki kat Akrilik emülsiyon esaslı, PTFE katkılı, dekoratif iç cephe son kat boya ile boya yapımı

Tanım : İç mekanlarda santen alçılı yüzeylere astar uygulanarak iki kat Akrilik emülsiyon esaslı, PTFE katkılı, dekoratif iç cephe son kat boya ile boya yapımı. (DYO NNX-0885-76 Teflonlu iç cephe boyası)

Yapımı Tarifi, Şartları ,Ölçüsü:

İdarece onaylanmış proje ve detaylarına göre ;

Boyanacak yüzeyde temizlik yapıldıktan sonra Dyobinder veya Dyo Albin Astar ile astarlanır. **“Astarlama işleminde kesinlikle izolasyon astarları kullanılmamalıdır.”**

Boya yapımına Astarlama yapıldıktan 24 saat sonra başlanacaktır.

Astar ve boya kullanım talimatına uygun olarak karışım ve uygulamalar yapılacaktır.

Her türlü malzeme ve zayıtı, işçilik, çalışma sehpaları, inşaat yerindeki yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 m²

Ölçüsü : Proje alanına göre hesaplanır. Boşluklar ve kaplamalar düşülür.

Birimi : m²

3.9. İç mekanlarda Eski boyalı yüzeylere astar uygulanarak iki kat su bazlı , Akrilik emülsiyon esaslı, PTFE katkılı, dekoratif iç cephe son kat boya ile boya yapımı.

Tanım : İç mekanlarda Eski boyalı yüzeylere astar uygulanarak iki kat su bazlı , Akrilik emülsiyon esaslı, PTFE katkılı, dekoratif iç cephe son kat boya ile boya yapımı. (DYO NNX-0885-76 Teflonlu iç cephe boyası)

Yapımı Tarifi, Şartları ,Ölçüsü:

İdarece onaylanmış proje ve detaylarına göre ;

Boyanacak yüzeyde temizlik yapıldıktan sonra Dyobinder veya Dyo Albin Astar ile astarlanır. **“Astarlama işleminde kesinlikle izolasyon astarları kullanılmamalıdır.”**

Boya yapımına Astarlama yapıldıktan 24 saat sonra başlanacaktır.

Astar ve boya kullanım talimatına uygun olarak karışım ve uygulamalar yapılacaktır.

Her türlü malzeme ve zayıtı, işçilik, çalışma sehpaları, inşaat yerindeki yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 m²

Ölçüsü : Proje alanına göre hesaplanır. Boşluklar ve kaplamalar düşülür.

Birimi : m²

3.10. 60x60 cm ebatlarında Taşyünü asma tavan karoları ile asma tavan yapımı.

Tanım : 60x60 cm ebatlarında Taşyünü asma tavan karoları ile tanımda yazan taşıyıcılar ile asma tavan yapımı.(Asma tavan yapımında kullanılacak malzeme ASPEN Grida T24)

Yapımı Tarifi, Şartları ,Ölçüsü:

İdarece onaylanmış proje ve detaylarına göre ;


24 mm genişliğinde T ana ve ara Alüminyum taşıyıcı profillerin, 2x100 cm uzunluğunda 4 mm çapındaki özel ayarlı galvanizli çelik askı takımları ile 60 cm aralıklı mesafede ve istenilen kottaki düzeyde teraziye alınarak asılması, tavan kenarlarına 0,50 mm kalınlığında Basamaklı Köşebent profillerin dönülmesi, alüminyum T ana ve Ara taşıyıcı profillerin üzerine işverenin vereceği 60x60 cm ebadında taşyünününden yapılmış asma tavan karolarının yerleştirilmesi, elektrik armatürleri veya tesisat özelliklerine göre yerlerin açılması suretiyle asmatavan teşkil .

Asma tavan yapımında alüminyum taşıyıcı yerleşimi 120 cm aralıklarla ana taşıyıcı, Aralar tali taşıyıcı ile yapılır. Her 120 cm de çelik askı takımı 8 cm lik çelik dubelli papuç ile tavana tutturulur. Ana taşıyıcı profillerin duvar kenarındaki askısı 60 cm daha uzak olmamalıdır. İki 120cm'liktali taşıyıcının ortasına 60 cm'lik tali taşıyıcı monte edilmelidir. Kenar profil ise maksimum 45 cm aralıklarla monte edilmelidir.

Asma tavan yapımı için atölye masrafları, inşaat yerinde yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, her türlü malzeme ve zayıtı, işçilik, çalışma sehpaları, müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 m²

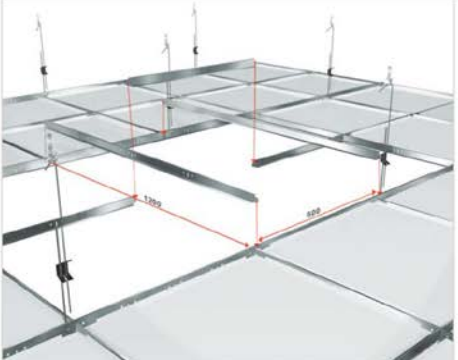
Ölçüsü : Proje alanına göre hesaplanır.

Birimi : m²



Grida T24 ASMA TAVAN TAŞIYICI PROFİL SİSTEMİ


SİSTEM ŞEMASI




ÜRÜN BİLGİLERİ

Model	Sac Kalınlığı	Adet/karton	mt karton	kg/karton	uzunluk
ANA TAŞIYICI AS-GR24-B01	0,40 mm	25	90,00	33,60	L=3600 mm.
TALI TAŞIYICI AS-GR24-B02	0,40 mm	50	60,00	19,48	L=1200 mm.
TALI TAŞIYICI AS-GR24-B03	0,40 mm	75	45,00	14,00	L=600 mm.
L KÖŞEBENT AS-GR1919-B04	0,50 mm	45	137,25	22,65	L=3050mm.
BASAMAKLI KÖŞEBENT AS-GR1503-B05	0,50 mm	35	106,75	27,65	L=3050mm.


AKSESUARLAR



Basırma Klipsi



Çelik dübelli pabuç



Askı yayı ve asık teli

3.11. Çimento esaslı kendiliğinden yerleşen (self leveling) harç ile ortalama 4-6 mm kalınlıkta zemin tesviyesi yapılması.

Tanım : Çimento esaslı kendiliğinden yerleşen (self leveling) harç ile ortalama 4-6 mm kalınlıkta zemin tesviyesi yapılması.(Weber Lvl.10 ürünü)

Yapımı Tarifi, Şartları ,Ölçüsü:

İdarece onaylanmış proje ve detaylarına göre seçilen Self Leveling harç temini ve uygulanması işi Mevcut beton, şap, mozaik vb. yüzeylerin süpürülüp, vakumlu olarak temizlenmesi, varsa eski kaplama ve harç prüzlerinin kazınması, toz, kir, yağ, vb. tutunmayı önleyici etkenlerden arındırılması, tek bileşenli akrilik kopolimer esaslı astarın m2'ye 0.150 kg sarf olacak şekilde, rulo fırça yada prüskürtme

yöntemi ile uygulanması, üzerine toplam m2 ye 10,20 kg çimento esaslı kendiliğinden yayılan harç ve 2,50 Lt su ile hazırlanmış ve topakları giderilinceye kadar karıştırılmış harcın dökülmesi, döklen harcın homojen yayılması sağlanana dek gelberi, kirpi rulo vb. el aletleri ile dağıtılması,dalgalanmanın giderilmesi.

Her türlü malzeme zaiyatı, inşaat yerinde yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, her türlü malzeme ve zaiyatı, işçilik, çalışma sehpaları,müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 m²

Ölçüsü : Proje üzerinden uygulama alanına göre hesaplanır.

Birimi : m²

3.12. 50x50 cm ebatlarında Karo Halı temini ve uygulaması.

Tanım : 50x50 cm ebatlarında Karo halı temini ve montajı.(FORBO Tessera 2 Katoloğu ürünleri)

Yapımı Tarifi, Şartları ,Ölçüsü:

İdarece onaylanmış proje ve detaylarına göre seçilen karo halının temini ve uygulanması işi ;

Seçilen halı sipariş edilen miktarda uygulama alanına firma tarafından getiririlir, halının seçilen montaj şekline ve halı ambalaj teknik föyü yada teknik portföyüne göre montajı işi alan firma tarafından yapılır.

Halı uygulamasında tutkal masrafları, inşaat yerinde yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, her türlü malzeme ve zaiyatı, işçilik, çalışma sehpaları,müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 m²

Ölçüsü : Halı miktarı uygulama alanına getirilen açılmamış ambalajlardan, açılıp kullanılmış olanlar düşülerek elde edilir. İdare açılmamış ambalajlardan yedek olarak duruma göre talep edebilir.

Halı uygulama ise proje net alanına göre hesaplanır.

Birimi : m²

Halı Teknik özellikleri

TEKNİK TANIMLAR	TEKNİK ÖZELLİKLER
ISO 9001	ISO 9001
14001	14001
CE	CE
GUT-NR	GUT-NR
BRE	BRE
LEED	LEED
ÜRÜN TANIMI / Construction	Tufted 1/12" Bukle Karo Halı
İPLİK CİNSİ / Pile Material	% 100 PA 6 Solution Dyed Xelux™Color
KULLANIM SINIFI / Classification	EN 1307 33/LC1 33.Sınıf,Çok Yoğun Trafik
HAV AĞIRLIĞI / Pile Weight	600 g/m ²
TOPLAM AĞIRLIK / Total Weight	4.300 g/m ²

KALICI ANTİSTATİKLİK ÖZELLİĞİ /	≤2 KV
HAV YÜKSEKLİĞİ / Pile Height	2,90 mm
TOPLAM YÜKSEKLİK / Total height	6,40 mm
HAV YOĞUNLUĞU / Pile Density	0,114 g/cm ³
DÜĞÜM SIKLIĞI / Tuft Density	174.000 /m ²
YANGINA DAYANIKLILIK / Fire Resistance	EN 13501-1 Bfl-s1
IŞIK HASSASİYETİ / Fastness To Light	
ISI DİRENCİ / Thermal Resistance	ISO 8302 0,047 m ² K/W
TABAN YAPISI / Secondary Backing	Back2Back: Termoplastik elastomerler ve fiberglass ile güçlendirilmiş, modifiye bitümen taban
ELEKTROSTATİK ÖZELLİKLER / Transversal Resistance	ISO/DIS 10965 ≤10 ⁹ Ohm
DARBE SESİ EMİCİLİĞİ / Impact Noise Rating	ISO 140-8 37 dB
SES EMİLİMİ / Sound Absorption	ISO 354 Hz 125 250 500 1000 2000 4000 S 0,01 0,04 0,07 0,19 0,29 0,34
BOYUTSAL SABİTLİK / Dimensional Stability	EN 986 Max. 0.20 %
TEKERLEKLİ SANDALYE İLE KULLANIMI / Castor Chair Suitability	EN 985 Sınıf A : Sürekli Kullanıma Uygundur
Permanent Antistatic	ISO 6356 ≤ 2 kV
EBAT / Size	500 mm x 500 mm

3.13. 50x50 cm ebatlarında Karo PVC temini ve uygulaması.

Tanım : 50x50 cm ebatlarında Karo PVC temini ve montajı.(FORBO Allura Katoloğu ürünleri)

Yapımı Tarifi, Şartları ,Ölçüsü:

İdarece onaylanmış proje ve detaylarına göre seçilen karo PVC temini ve uygulanması işi ;

Seçilen Karo PVC sipariş edilen miktarda uygulama alanına firma tarafından getirilip, PVC'nin seçilen montaj şekline ve halı ambalaj teknik föyü yada teknik portföyüne göre montajı işi alan firma tarafından yapılır.

PVC uygulamasında tutkal masrafları, inşaat yerinde yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, her türlü malzeme ve zayıtı, işçilik, çalışma sehpaları,müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 m²

Ölçüsü : PVC miktarı uygulama alanına getirilen açılmamış ambalajlardan, açılıp kullanılmış olanlar düşülerek elde edilir. İdare açılmamış ambalajlardan yedek olarak duruma göre talep edebilir.

PVC uygulama ise proje net alanına göre hesaplanır.

Birimi : m²

3.14. 15 cm Kalınlığındaki alçıpan duvara uygun Fitilli Çelik Kapı Kasası temini ve montajı.

Tanım : 15 cm Kalınlığındaki alçıpan duvara uygun Geçmeli sistem Fitilli Çelik Kapı Kasası temini ve montajı

Yapımı Tarifi, Şartları ,Ölçüsü:

İdarece onaylanmış proje ve detaylarına göre ;

Çelik kapı kasası 2 mm DKP (haddelenmiş)sac'dan ayarlı geöme kasa olarak üretilmelidir. Kapı kasası pervazları çift taraflı 5 cm genişliğinde olmalıdır. Standartlara uygun kapı fitili temin edilip takılı olarak teslim edilir.

Çelik kapı kasasının inşaat yerinde yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma,yerine montajı, her türlü malzeme ve zayıatı, işçilik, çalışma sehpaları,müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 Adet

Ölçüsü : İmalâtın esas aksamı duvara konacak kenetlerle birlikte boyanmadan önce sac kalınlığı ve imalat uygubluğu kontrol edilerek yerine takılır.

Birimi : Adet

3.15. 25 cm Kalınlığındaki Tuğla duvara uygun Fitilli Çelik Kapı Kasası temini ve montajı.

Tanım : 25 cm Kalınlığındaki tuğla duvara uygun Geçmeli sistem Fitilli Çelik Kapı Kasası temini ve montajı

Yapımı Tarifi, Şartları ,Ölçüsü:

İdarece onaylanmış proje ve detaylarına göre ;

Çelik kapı kasası 2 mm DKP (haddelenmiş) sac'dan ayarlı geöme kasa olarak üretilmelidir. Kapı kasası pervazları çift taraflı 5 cm genişliğinde olmalıdır. Standartlara uygun kapı fitili temin edilip takılı olarak teslim edilir.

Çelik kapı kasasının inşaat yerinde yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma,yerine montajı, her türlü malzeme ve zayıatı, işçilik, çalışma sehpaları,müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 Adet

Ölçüsü : İmalâtın esas aksamı duvara konacak kenetlerle birlikte boyanmadan önce sac kalınlığı ve imalat uygubluğu kontrol edilerek yerine takılır.

Birimi : Adet

3.16. Çelik kapı kasası ve kanatları 1 kat antipas 2 kat sentetik yağlı boya yapımı.

Tanım : Çelik kapı kasası ve kanatların 1 kat antipas 2 kat sentetik yağlı boya yapımı. (DYOLÜX SENTETİK YAĞLI BOYA 087-7185-76)

Yapımı Tarifi, Şartları ,Ölçüsü:

İdarece onaylanmış proje ve detaylarına göre ;

Çelik kapı kasası ve kanadı seçilen boya marka ve modelinin aynı markasının astar ile 1 kat astar yapılıp, 2 kat sonkat boya yapımı.

Boya yapım işleri ile ilgili yerinde yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma,koruma ve örtü önlemleri,güvenlik önlemleri , yerine montajı, her türlü malzeme ve zayıatı, işçilik, çalışma sehpaları,merdivenler müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 Adet

Ölçüsü : İmalatın boyanan yüzeyi

Birimi : m²

3.17. Merdiven ve teras demir korkuluklarının 1 kat antipas 2 kat sentetik yağlı boya yapımı.

Tanım : Merdiven vet eras demir korkulukların 1 kat antipas 2 kat sentetik yağlı boya yapımı. (DYO RAL 9002 SENTETİK SANAYİ BOYASI)

Yapımı Tarifi, Şartları ,Ölçüsü:

İdarece onaylanmış proje ve detaylarına göre ;

Merdiven vet eras demir korkulukların seçilen boya marka ve modelinin aynı markasının astar ile 1 kat astar yapılıp, 2 kat sonkat boya yapımı.

Boya yapım işleri ile ilgili yerinde yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma,koruma ve örtü önlemleri,güvenlik önlemleri , yerine montajı, her türlü malzeme ve zayıatı, işçilik, çalışma sehpaları,merdivenler müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 Adet

Ölçüsü : İmalatın boyanan yüzeyi

Birimi : m²

3.18. Isıtma tesisat demir su borularının 1 kat antipas 2 kat sentetik yağlı boya yapımı.

Tanım : Isıtma tesisat demir su borularının 1 kat antipas 2 kat sentetik yağlı boya yapımı. (DYO Sentetik yağlı boya RAL 9010)

Yapımı Tarifi, Şartları ,Ölçüsü:

İdarece onaylanmış proje ve detaylarına göre ;

Isıtma tesisat demir su borularının seçilen boya marka ve modelinin aynı markasının astar ile 1 kat astar yapılıp, 2 kat sonkat boya yapımı.

Boya yapım işleri ile ilgili yerinde yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma,koruma ve örtü önlemleri,güvenlik önlemleri , yerine montajı, her türlü malzeme ve zayıatı, işçilik, çalışma sehpaları,merdivenler müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 Adet

Ölçüsü : İmalatın boyanan yüzeyi

Birimi : m²

3.19. Tavan yüzeylerinin 1 kat Astar 2 kat Plastik boya yapımı.

Tanım : Tavan yüzeylerinin 1 kat astar 2 kat plastik boya yapımı. (DYO PX-3 0959 iç cephe plastik boya)

Yapımı Tarifi, Şartları ,Ölçüsü:

İdarece onaylanmış proje ve detaylarına göre ;

Tavanların seçilen boya marka ve modelinin aynı markasının astar ile 1 kat astar yapılıp, 2 kat sonkat boya yapımı.

Boya yapım işleri ile ilgili yerinde yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma,koruma ve örtü önlemleri,güvenlik önlemleri , yerine montajı, her türlü malzeme ve zayıatı, işçilik, çalışma sehpaları,merdivenler müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 Adet

Ölçüsü : İmalatın boyanan yüzeyi

Birimi : m²

3.20. Dış duvar yüzeylerinin 1 kat Astar 2 kat Nano teknoloji ile üretilmiş boya ile boya yapımı.

Tanım : Dış duvar mantolu yüzeylerinin 1 kat astar 2 kat Nano dış cephe boyası ile (Fotokatalitik özelliği ile, içerdiği nano parçacıklar ve reçinenin gözenekli yapısı olan) boya yapımı. (DYO NANOTEX BEYAZ N02-0001-76)

Yapımı Tarifi, Şartları ,Ölçüsü:

İdarece onaylanmış proje ve detaylarına göre ;

Tavanların seçilen boya marka ve modelinin aynı markasının astar ile 1 kat astar yapılıp, 2 kat sonkat boya yapımı.

Boya yapım işleri ile ilgili yerinde yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma,koruma ve örtü önlemleri,güvenlik önlemleri , yerine montajı, her türlü malzeme ve zayıatı, işçilik, çalışma sehpaları,merdivenler müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 Adet

Ölçüsü : İmalatın boyanan yüzeyi

Birimi : m²

3.21. Tuğla duvar yüzeyinden sökülmüş yada tuğla duvarda kapı yeri açılmış kapı kasa yerlerinin tamiri.

Tanım : Tuğla duvar yüzeyinden sökülmüş yada tuğla duvarda kapı yeri açılmış kapı kasa yerlerinin tamiri.

Yapımı Tarifi, Şartları ,Ölçüsü:

İdarece onaylanmış proje ve detaylarına göre ;

Tuğla duvar yüzeyinden sökülmüş yada tuğla duvarda kapı yeri açılmış kapı kasa yerlerinin tamiri nin yapımına başlamadan önce duvar ve şap içindeki kırıklar temizlenir.

Şap üzerinde tuğla parçacıkları kalmayınca kadar temizlenir.

Duvarda her iki yüzeyine istenen kapı boluğuna uygun kalacak şekilde tahta kalıp dönülür. İşverenin uygun gördüğü hazır çimento esaslı siva ile siva yapılır masterlı yüzey elde edilir.

Duvar boluk siva yapım işleri ile ilgili yerinde yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma,koruma ve örtü önlemleri,güvenlik önlemleri , yerine montajı, her türlü malzeme ve zayıatı, işçilik, çalışma sehpaları,merdivenler müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 Adet

Ölçüsü : İmalatın uygulama yüzeyi

Birimi : m²

3.22. Zemindeki elektrik buatları için kırılmış şapın tamiri.

Tanım : Zeminde tesisat için kırılmış yerlerinin tamiri.

Yapımı Tarifi, Şartları ,Ölçüsü:

İdarece onaylanmış proje ve detaylarına göre ;

Kırılmış şap içine yerleştirilmiş elektrik kanallı üzerine rabits çelik tel serilerek ve 400 doz çimeto harcı ile yerinde kalınlığa göre şap tamiri yapılır.

Şap tamiri ile ilgili yerinde yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma,koruma ve örtü önlemleri,güvenlik önlemleri , yerine montajı, her türlü malzeme ve zayıatı, işçilik, çalışma sehpaları,merdivenler müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 Adet

Ölçüsü : İmalatın yapıldığı yüzey

Birimi : m²

3.23. Duvar üzerinde elektrik tesisatları için kırılmış tuğla duvarın tamiri.

Tanım : Duvar üzerinde elektrik tesisatları için kırılmış tuğla duvarın tamiri.

Yapımı Tarifi, Şartları ,Ölçüsü:

İdarece onaylanmış proje ve detaylarına göre ;

Kırılmış duvar içine yerleştirilmiş elektrik tesisatı üzerine kırım genişliğinde 75 gr. 4x4 Beyaz alçı siva filesi ile sıvanıp, üzerinin ince macunu yapılması astarlanıp boyası yapılır.

Siva tamiri ile ilgili yerinde yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma,koruma ve örtü önlemleri,güvenlik önlemleri , yerine montajı, her türlü malzeme ve zayıatı, işçilik, çalışma sehpaları,merdivenler müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 Adet

Ölçüsü : İmalatın yapıldığı yüzey

Birimi : m²

3.24. Duvar üzerinde mekanik tesisatları için kırılmış tuğla duvarın tamiri.

Tanım : Duvar üzerinde mekanik tesisatları için kırılmış tuğla duvarın tamiri.

Yapımı Tarifi, Şartları ,Ölçüsü:

İdarece onaylanmış proje ve detaylarına göre ;

Kırılmış duvar içine yerleştirilmiş elektrik tesisatı üzerine üzerine rabits çelik tel serilerek ve 400 doz çimeto harcı ile yerinde kalınlığa göre siva tamiri yapılır.Siva tamiri sonrası Seramik tamiri Üniversitenin vereci seramik ve işi yapan firmanın seramik harici yapıştırıcı ve diğer herşey dahil işin yapılması

Sıva tamiri ile ilgili yerinde yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, koruma ve örtü önlemleri, güvenlik önlemleri , yerine montajı, her türlü malzeme ve zayıatı, işçilik, çalışma sehpaları, merdivenler müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 Adet

Ölçüsü : İmalatın yapıldığı yüzey

Birimi : m²

3.24. Halı ve PVC Zemin kaplamaların duvarla birleşimlerinde PVC süpürgelik montajı.

Tanım : İç mekanlarda Halı ve PVC Zemin kaplamaların duvarla birleşimlerinde PVC süpürgelik montajı.

Yapımı Tarifi, Şartları , Ölçüsü:

İdarece onaylanmış proje ve detaylarına göre ;

Uygulaması yapılacak süpürgelik ve montaj metal tırnakları işveren tarafından ilgili firmaya verilir. Metal tırnaklar max. 50 cm ara ile monte edilir. Sonrada süpürgeikler tırnaklara geçirilerek montaj tamamlanır.

İşi yapacak firma bu iki malzeme dışında bütün herşey kendi tarafından temin edilecektir.

Süpürgelik ile ilgili yerinde yükleme, yatay ve düşey taşıma, boşaltma, koruma ve örtü önlemleri, güvenlik önlemleri , yerine montajı, her türlü malzeme ve zayıatı, işçilik, çalışma sehpaları, merdivenler müteahhit genel giderleri ve kârı dâhil, 1 Adet

Ölçüsü : İmalatın yapıldığı yüzey

Birimi : m