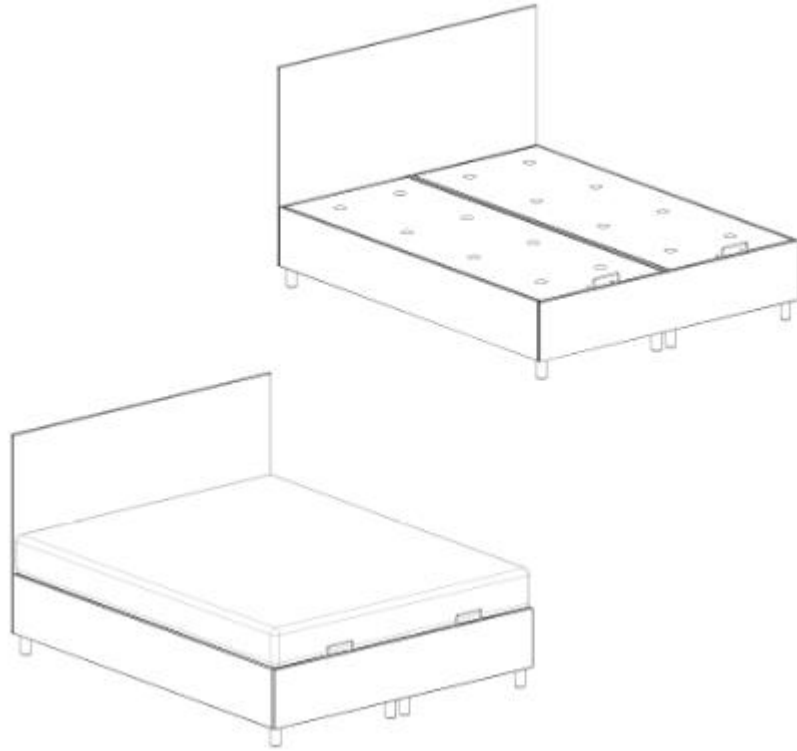


SABANCI ÜNİVERSİTESİ

H BLOK

HAREKETLİ MOBİLYALAR TEKNİK ŞARTNAMESİ

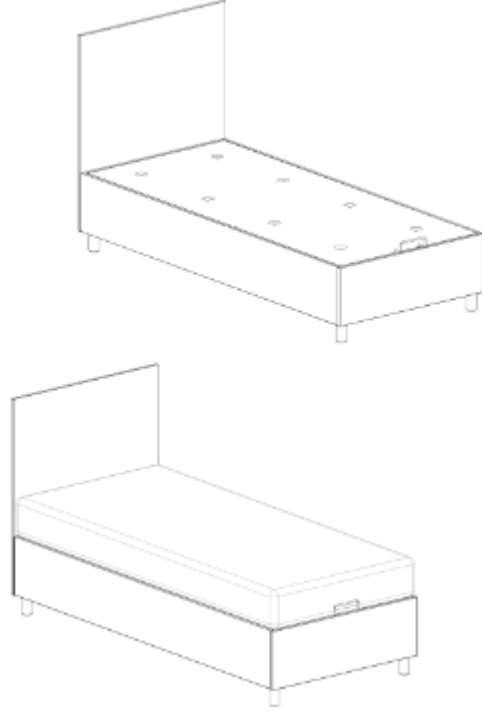
A) ÇİFT KİŞİLİK YATAK SİSTEMLERİ



L:1600 D:2018 H:400-1100 mm

- Şilte ve yatak hariçtir.
- Gövde, başlık ve kasadan oluşmaktadır.
- Baza sistemi bulunmaktadır.

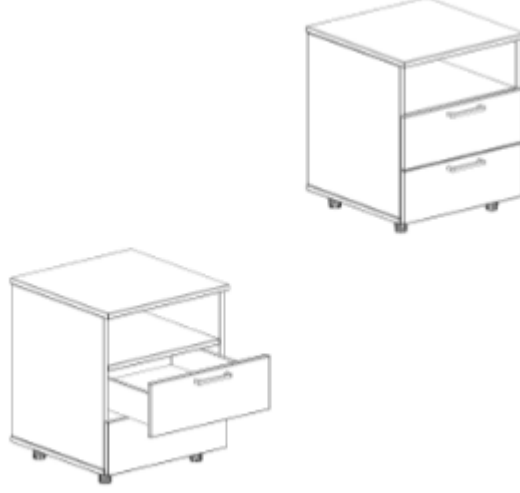
B) TEK KİŞİLİK YATAK SİSTEMLERİ



L:1000 D:2018 H:400-1100 mm

- Şilte ve yatak hariçtir.
- Gövde, başlık ve kasadan oluşmaktadır.
- Baza sistemi bulunmaktadır.

C) DEPOLAMA SİSTEMLERİ (KOMODİN)



L:500 D:500 H:600 mm

- Arkalık 8 mm kalan parçaların tamamı 18 mm melamin levhadan üretilecektir. Üst tabla ve çekmece panolarında 2 mm abs kenarbant; diğer parçalarda 1 mm abs kenarbant kullanılacaktır. Çekmece kulpları özel tasarım alüminyum ekstrüzyon profilden elektrostatik toz boyalı olarak üretilecektir. Alt tablaya monteli tekerlekler ile hareketli olacaktır.
- Anti-tilt kilit mekanizmalı kilitlenebilir özellikli olacaktır.
- Siyah toz boyalı %100 çelik ve geri dönüşümlü çekmece kasası, plastik tekerlek, siyah boyalı çelik ray sistemi, kısmi açılır özellikli 10 kg. yük taşıma kapasitesi ve düşmeyi engelleyici emniyet sistemine sahip olacaktır. Çekmece panosunda dikey ayar imkanı olacaktır.
- Üst çekmeceye konan kalemlik çekmecesini plastik malzemeden üretilecek, çekmece kasedi üzerinde serbest olarak duracaktır.

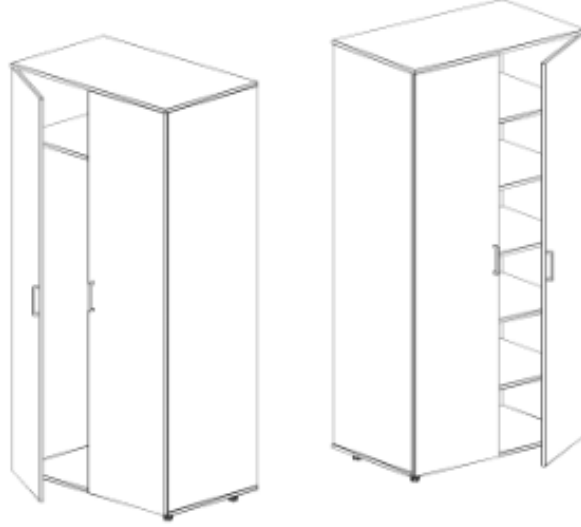
D) DRESUAR



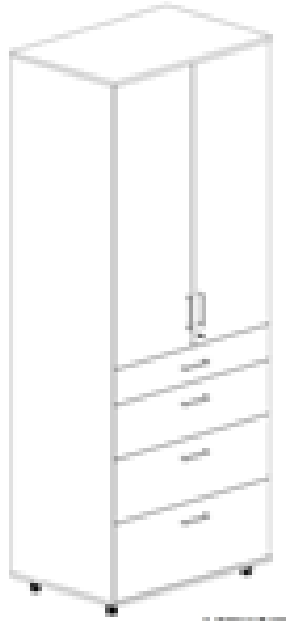
L:1800 D:460 H:650 mm

- a- Kontra, Mdf ve Petek dolgudan oluşan 60mm kalınlığındaki tablanın üzeri, meşe kaplama acı kahve cila, beyaz meşe kaplama naturel cila, teak kaplama naturel cila, ceviz kaplama naturel cila.
- b- Kontra, Mdf ve Petek dolgudan oluşan 60mm kalınlığındaki tablanın üzeri parlak siyah lake ve parlak beyaz lake olmaktadır.
- c- Benchlerin ve Dresuarların ayakları; 2 adet 30mm yonga levhanın dubledenmesinden oluşan 60mm kalınlığındaki tablanın üzerine üst tabla ile aynı özellikte kaplama kaplanarak üretilir.
- d- Benchlerin altında ve Dresuarlarda şeffaf plastik küçük pabuçlar kullanılır.

E) DEPOLAMA SİSTEMLERİ (GİYSİ DOLABI)



L:1000 D:600 H:2000 mm



L: 900 D: 600 H:228

Arkalık 8 mm kalan parçaların tamamı 18 mm melamin levhadan üretilecektir. Üst tabla ve çekmece panolarında 2 mm abs kenarbant; diğer parçalarda 1 mm abs kenarbant kullanılacaktır. Çekmece kulpları özel tasarım alüminyum ekstrüzyon profilden elektrostatik toz boyalı olarak üretilecektir.

F) PUFLAR



L:500 D:500 H:440 mm

- Ürün metal armatürlü poliüretan gövdeden oluşmaktadır.
- Ürün armatür yapısı Ø13mm boru profil ve 12x3mm Silme lamadan oluşturulur.
- Ürün armatürünün font kısmına elastik kolon uygulaması yapılır.
- Kumaş olarak üretilen pufta tek baskı dikiş tarzı uygulanır.
- Ürünün ayakları özel çözümlenmiş plastik enjeksiyon altlık ile bütünsel düşünülmüştür ayak sabittir
- Ürün her zaman siyah deri kulpludur.

G) MASA SİSTEMELERİ



L:1200 D:700 H:740 mm

- Üst Tabla; 18 mm Laminat ve Kaplama olmak üzere iki farklı bitiş.
- Masa Kasası; 20x50x2mm Kutu Profil Üzeri Epoksi
- Ayak; özel tasarım kesitli profil ve ona uygun pabuç tasarımı
- Kabloları taşıyan 1,5mm sacdan yapılmış epoksi boyalı kablo tavaları masa kasasına bağlanır.

H) SANDALYE SİSTEMELERİ



L:600 D:560 H:840 mm

- Koltuklar için polipropilen sırt ve font armatürü metal dört ayaklı kasaya monte edilir
- Koltuklarda dört ayaklı kasa kullanılır. Kasanın kromaj ve epoksi seçenekleri mevcuttur.
- Ayaklarına Ø22'lik plastik pabuç kullanılır.
- Özel formda hazırlanmış plastik font dört ayaklı metal kasaya monte edilir.

I) KANEPE-KOLTUK SİSTEMELERİ



L:1870 D:870 H:760 mm



L:920 D:870 H:760 mm

Ürün iskeletleri 20X20X1,2 mm ve 20x40x2mm ST34 kutu profilden bileşik olarak üretilmeli dış hatlarda ve gerekli kısımlarda çitalar kullanılmalıdır.

Metal kasa korozyon önleyici antipas boya ile boyanmalıdır.

Metal kasa dış kısımları 3mm MDF / 3mm Lif levha ile kaplanmalı gerekli kısımlara masif çitalar çakılmalıdır.

Ürünün Kumaş / Doğal deri / Suni Deri dış kılıfı çaka sistem olmalı ve iç arka ve fontta 400gr elyaf ile diğer kısımlarda ise 150gr elyaf ile dikilmelidir.

Ürünün alt kısmında yer almakta olan metal karkas 20x50mm ölçüsünde kutu profilden üretilmelidir. Siyah epoksi boyanmalıdır.

i) SEHPA SİSTEMLERİ



L:1400 D:600 H:450 mm

- e- Kontra, Mdf ve Petek dolgudan oluşan 60mm kalınlığındaki tablanın üzeri, meşe kaplama acı kahve cila, beyaz meşe kaplama naturel cila, teak kaplama naturel cila, ceviz kaplama naturel cila.
- f- Kontra, Mdf ve Petek dolgudan oluşan 60mm kalınlığındaki tablanın üzeri parlak siyah lake ve parlak beyaz lake olmaktadır.

J) ORTAK ALAN MASA SİSTEMLERİ



L:1000 D:1000 H:740 mm

- Üst Tabla; Mdf lampan , Mdf üzeri kaplama , Kompozit Mermer veya cam olarak üretilir.
- Sabit Ayak; Özel kesitli alüminyum profiller üzeri elektrostatik toz boyalı veya eloksal olarak üretilir.
- Baza; sac üzeri elektrostatik toz boyalı olarak üretilir.

J) ORTAK ALAN SANDALYE SİSTEMLERİ



- Koltuklar için polipropilen sırt ve font armatürü metal dört ayaklı kasaya monte edilir
- Koltuklarda dört ayaklı kasa kullanılır. Kasanın kromaj ve epoksi seçenekleri mevcuttur.
- Ayaklarına Ø22'lik plastik pabuç kullanılır.
- Özel formda hazırlanmış plastik font dört ayaklı metal kasaya monte edilir.

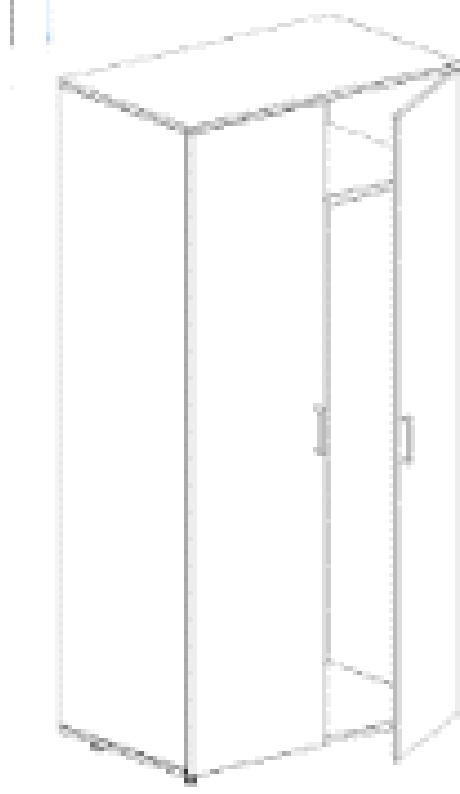
L) SEHPA SİSTEMLERİ



L:1800 D:600 H:450 mm

- g- Kontra, Mdf ve Petek dolgudan oluşan 60mm kalınlığındaki tablanın üzeri, meşe kaplama acı kahve cila, beyaz meşe kaplama naturel cila, teak kaplama naturel cila, ceviz kaplama naturel cila.
- h- Kontra, Mdf ve Petek dolgudan oluşan 60mm kalınlığındaki tablanın üzeri parlak siyah lake ve parlak beyaz lake olmaktadır.

M) DEPOLAMA SİSTEMLERİ (VESTİYER DOLABI)



L:1000 D:600 H:2000 mm

Arkalık 8 mm kalan parçaların tamamı 18 mm melamin levhadan üretilecektir. Üst tabla ve çekmece panolarında 2 mm abs kenarbant; diğer parçalarda 1 mm abs kenarbant kullanılacaktır. Çekmece kulpları özel tasarım alüminyum ekstrüzyon profilden elektrostatik toz boyalı olarak üretilecektir.