

## ULTRASONİK SPREY ELEKTROT KAPLAMA CİHAZI ALIMI İÇİN TEKNİK ŞARTNAME

1. Cihaz katalizör mürekkebinin ultrasonik olarak atomize etmeli ve hava ile yüzeye yönlendirilerek bilgisayar kontrollü olarak yüzeye tatbik edebilmelidir.
2. Minimum 40cm x 40 cm yatay 10cm dikey çalışma alanı olmalıdır.
3. Hareket sürücü mekanizması sonsuz vida dişli ve servo motor tahrikli olmalıdır.
4. Sistem yapısı katalizörün atomizasyon bölgesine transferini herhangi bir tıkanmaya sebep olmayacak şekilde geniş orifis ile yapmalıdır.
5. Uygulama gereklerine göre kaplama cihazında 120Khz ile 25Khz frekanslar arasında çalışan farklı nozzle (ağızlıklar) seçilerek damla boyutu farklılaştırılabilir.
6. Nozzle (ağızlık) frekansı en az 48 KHz olmalıdır.
7. Sisteme opsiyonel olarak birden fazla Nozzle (ağızlık) aynı anda takılabilmelidir.
8. Nozzle (ağızlık) kaplama yüzeyinde minimum 2 mm ve maksimum 50 mm genişliğinde kaplama yapmalıdır.
9. Nozzle (ağızlıklar) paslanmaya dirençli Titanyum ve paslanmaz çelikten mamül edilmiş olmalıdır.
10. Nozzle (ağızlık) içerisinde zamanla aşınabilecek herhangi bir hareketli aksam olmamalıdır.
11. Nozzle (ağızlık) maksimum 1 psi sıkıştırılmış hava ile çalışmalıdır.
12. Cihazın minimum  $\pm 0.025$ mm tekrarlanabilirliği,  $\pm 0.015$ mm hareket çözünürlüğü olmalıdır.
13. Cihazın hareketlerini kontrol etmek ve programlamak için yazılımı bulunmalıdır.
14. Kaplanacak yüzeyin sınırlarını otomatik olarak tayin etmek için Class II Lazer İşaretleyici veya kamera bulunmalı ve belirtilen (programlanan) yüzeyde otomatik olarak kaplama yapılabilir.
15. Cihaz masa tipi ve kapalı kabin içerisinde olmalıdır.
16. Kabin üzerinde acil durum durdurma butonu bulunmalıdır.
17. Ön panelde fonksiyon kontrol tuşları bulunan Kontrol Paneli olmalıdır.
18. Hem gaz difüzyon tabakası üzerine hem de membran üzerine kaplama yapabilmelidir.
19. Sisteme entegre olarak 200°C a kadar ısıtılmalı vakum plakası bulunmalıdır.
20. Sistem bir PC ye bağlanarak kontrol edilebilmelidir. Bunun için gerekli olan yazılım Kaplama Cihazı ile teslim edilmelidir.
21. Opsiyonel olarak program görüntü aktarımına olanak vermelidir.
22. Sisteme opsiyonel olarak takılabilecek bir kamera ile görüntü aktarımının yapılması mümkün olmalıdır.
23. Sistemin montajı üretici firma tarafından yapılmalı ve çalışır vaziyette teslim edilmelidir.
24. Üretici firma tarafından Genel Kullanıcı Eğitimi ilgili detaylı eğitim en az 1 iş günü süresince idarenin belirleyeceği sayıda kullanıcıya verilmeli ve pratik uygulamalar gerçekleştirilmelidir.
25. Tüm sistem ile birlikte tüm bileşenleri üretim ve montaj hatalarına karşı 2 yıl garanti kapsamında olmalıdır.